



Produktdatenblatt

WestColor 2K-HS-Füller 5:1

Seite 1 / 2

Ausgabe 1 / 0120

Produktbeschreibung

WestColor 2K-HS-Füller 5:1 ist ein füllstarker und sehr leicht schleifbarer Füller, der als Kompakt- oder Dickschichtfüller eingesetzt werden kann. Auch das Füllern von Teilflächen (Spot-Repair) ist ohne Nachsacken und Ränderbildung möglich.

Farbtöne

hellgrau, dunkelgrau, weiß, schwarz

Härter

WestColor Acryl-Härter kurz oder extra kurz

Mischungsverhältnis

Stammlack + Härter 5:1 nach Volumen

Verdünnung

WestColor 2K-Verdünnung, Zugabe 0 - 20 %

Spritzviskosität 4 mm DIN

Becherpistole 25 - 30 s als Dickschichtfüller

Becherpistole 18 - 22 s als Kompaktfüller

Applikationsverfahren

Lackiergerät	Spritzdruck	Düsengröße
Becherpistole	1,6 - 2,0 bar	1,4 - 1,8 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bar	1,8 - 1,4 mm
	0,7 bar Düseninnendruck	

Applikationsbedingungen

Es ist auf ausreichende Zu- und Abluft zu achten. Verarbeitungstemperatur mindestens +10 °C. Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %.

Spritzgänge	Trockenschichtdicke	Verbrauch
2 - 5	60 - 300 µm	5 - 6 m ² /l (bei 60 - 80µm TSD)

Ablüftzeiten

Zwischenablüftzeit	Endablüftzeit vor Ofentrocknung
5 - 8 Minuten	10 - 15 Minuten



Produktdatenblatt

WestColor 2K-HS-Füller 5:1

Seite 2 / 2

Ausgabe 1 / 0120

Trocknung

bei Objekttemperatur 20 °C

schleifbar nach 3 - 5 h

bei Objekttemperatur 60 °C

schleifbar nach 30 - 40 Minuten

IR-Trocknung

kurzwellig 8 - 10 Minuten

langwellig 10 - 15 Minuten

Verarbeitungszeit bei 20 °C

50 - 60 Minuten mit WestColor Acryl-Härter extra kurz

1,5 - 2 Stunden mit WestColor Acryl-Härter kurz

VOC-Angaben

EU-Grenzwert: Produktkategorie B/c 540 g/l

Dieses Produkt enthält verarbeitungsfertig eingestellt max. 500 g/l.

Verarbeitungshinweise

Bei Einsatz auf blanken Metallflächen vorher mit Haftvermittlern vorgrundieren.

Kleinere Stahl- und Eisenflächen bis zu einer handtellergroßen Fläche können direkt überlackiert werden.

Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 nass bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 nass empfohlen.

Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden.

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen.

Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen.