

PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE

ENERGY SURFACER



PRODUKT BESCHREIBUNG

Basierend auf einer neuartigen Chemie, führt der PS1081 - PS1084 - PS1087 Ultra Performance Energy Füller von Cromax zu einer höheren Produktivität im Vorbereitungsprozess. Der Füller wird ohne Zwischenablüßzeit appliziert und beeindruckt durch seine schnelle Lufttrocknung. Er ist ideal geeignet für Werkstätten die eine Erhöhung bei den täglichen Durchgängen erzielen möchten.

Ein neuer Füller der alle Rekorde bei den Werkstatt-Durchgängen bricht.

EIGENSCHAFTEN

- 01** Sehr beeindruckende Trocknungseigenschaften. Er kann bereits nach nur 20-40 Minuten Lufttrocknung geschliffen werden. Um die Trockenzeiten zu verkürzen ist auch eine Infrarot- oder forcierte Trocknung möglich.
- 02** Das hochwertige Erscheinungsbild und die glatte Oberfläche führen zu einem besonders guten Glanz und Decklackstand.
- 03** Ohne Zwischenablüßzeiten und mit einem exzellenten Standvermögen können bis zu 4 Spritzgänge hintereinander aufgetragen werden.
- 04** Einfaches Mischungsverhältnis 1:1 mit AR7802 Energy Füller Härter.
- 05** Für die Vorbehandlung von metallischen Untergründen ist der Einsatz der PS1800 Metal Pretreatment Wipes notwendig.
- 06** Von der Kleinschaden- bis zur Teillackierung können unterschiedliche Reparaturarbeiten auch gleichzeitig durchgeführt werden, dank Lufttrocknung.
- 07** Teil des ValueShade Konzeptes: Verfügbar in Weiss (VS1), Grau (VS4), und Schwarz (VS7).
- 08** In Kombination mit dem AZ9700 Ultra Performance Kunststoff Additiv kann er im Zuge der Kunststoffreparaturlackierung unmittelbar auf allen üblichen Kunststoffuntergründen an PKW eingesetzt werden.

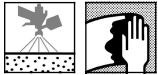
PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit PS1800 Metal Pretreatment Wipes vorbehandelt.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

Standard Sanding		
	Volumen	Gewicht
PS1081 PS1084 PS1087	1	100
AR7802 AR7801*	1	55
AZ9800	0.2	10

* Bei Temperaturen unter 15°C & Luftfeuchtigkeit unter 30%, AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH verwenden, wenn die Trocknung zu langsam ist.



Verarbeitungszeit bei 20°C: 30 Min. - 1 Std.

* bei Einstellung mit AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH innerhalb von 30 Min. verarbeiten.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Luftkappendruck

siehe Herstellerangaben



2 - 4 Spritzgänge

bis die Oberfläche matt ist nach dem ersten Spritzgang, bei den nachfolgenden Spritzgängen ist kein Ablüften erforderlich



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 Min. - 1 Std.
40 - 45 °C	10 Min. - 15 Min.
60 - 65 °C	5 Min. - 10 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 - 10 Min.



P500 - P600



Binnen 24 Stunden überlackieren
Basislack + Klarlack
2K Decklack
Gehärtet Cromax Basecoat + CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.
Cromax Pro Basislack + CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

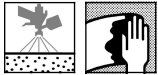
PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD KUNSTSTOFFARTEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen
Original-Werksgrundierung für Kunststoff, angeschliffen und gereinigt.
Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 Min. bei 60 - 65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit 3871S Plastic PrepClean getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit U005 Imron® Fleet Line Industry Universal Degreaser angefeuchtetes Tuch verwenden.
Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort mit einem sauberen Tuch abwischen. Tücher oft wechseln. Keine verschmutzten Tücher verwenden.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

Standard Plastics		
	Volumen	Gewicht
PS1081 PS1084 PS1087	1	100
AR7802 AR7801*	1	55
AZ9700	0.4	20

* Bei Temperaturen unter 15°C & Luftfeuchtigkeit unter 30%, AR7801 Energy Surfacer Activator LT/LH verwenden, wenn die Trocknung zu langsam ist.



Verarbeitungszeit bei 20°C: 30 Min. - 1 Std.
* bei Einstellung mit AR7801 Energy Surfacer Activator LT/LH innerhalb von 30 Min. verarbeiten.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	1.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge
bis die Oberfläche matt ist nach dem ersten Spritzgang, bei den nachfolgenden Spritzgängen ist kein Ablüften erforderlich



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 Min. - 1 Std.
40 - 45 °C	10 Min. - 15 Min.
60 - 65 °C	5 Min. - 10 Min.



P500 - P600



Binnen 24 Stunden überlackieren
Basislack + elastifizierter Klarlack
Elastifizierter 2K Decklack
Gehärtet Cromax Basecoat + Elastifizierter CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.
Cromax Pro Basislack + Elastifizierter CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.

VOC-konform

2004/42/II(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.



PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

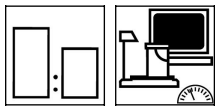
Produkte

- PS1081 Ultra Performance Energy Surfacers - VS1
- PS1084 Ultra Performance Energy Surfacers - VS4
- PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers - VS7

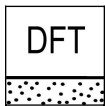
- AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH
- AR7802 Energy Surfacers Activator

- AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive
- AZ9800 Energy Surfacers Accelerator
- XB383 Verdünnungsmittel
- XB387 Verdünnungsmittel

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



80 - 150 µm

Theoretische Ergiebigkeit

390 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.



PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Hinweis

- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf die Trocknungseigenschaften und die Topfzeit.
- Washprimer nicht unter Ultra Performance Energy Füller PS1081/PS1084/PS1087 verwenden.
- Die Verwendung der PS1800 Metal Pretreatment Wipes ist auf blanken Metalluntergründen zwingend erforderlich. In einer Analyse ist die Nicht-Verwendung nachweisbar.
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Kann auch mit kurzer Zwischenablüßzeit appliziert werden zur Isolierung von Spachtel Reparaturen.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Frühzeitiges Schleifen ist möglich bei Verwendung von Premium-/flexiblen Schleifscheiben.
- Schleifbar nach 20 Min. je nach Luftfeuchtigkeit / Temperatur und Trockenschichtdicke.
- Nach Verwendung müssen alle Gebinde sofort geschlossen werden.
- Falls erforderlich, können dem gemischten Material bei großen Flächen bis zu 5 % Verdünnung zugegeben werden.
- Wenn Ultra Performance Energy Füller PS1081/PS1084/PS1087 mit AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive gemischt wird, kann diese Mischung auch auf angrenzende Teile aufgetragen werden (blankes Metall muss jedoch mit PS1800 Metal Pretreatment Wipes vorbehandelt werden), obwohl dies nicht der ursprüngliche Einsatzzweck ist.
- Speziell auf kritischen Kunststoffuntergründen, wie z.B. PP, wird zur Verbesserung der Haftung der Einsatz von Cromax Plastic Adhesion Promotor 800R/800RA vor Auftrag von PS1081 - PS1084 - PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers in Mischung mit AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive empfohlen
- Für detaillierte Informationen, z.B. zu geeigneten Kunststoffuntergründen, siehe Cromax Datenblatt Lackierung von Kunststoffuntergründen - CXPlasticSystem.

PS1081 - PS1084 - PS1087**ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER**

ValueShade Abstufungen zwischen VS1 und VS7 können durch Mischen von PS1081 und PS1087 erzielt werden.

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	96	90	75	55	35	-
PS1087	-	4	10	25	45	65	100

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.