

AZ9550 - AZ9550A

HIGH PERFORMANCE FADE-OUT THINNER



PRODUKT BESCHREIBUNG

AZ9550 - AZ9550A HP Beispritzverdünnung ist ideal für die Verwendung von Cromax Klarlacken der neuen Generation geeignet. Sie ermöglicht eine glatte und unsichtbare Kleinschadenreparatur mit geringem Finish-Aufwand.

Eine ideale Beispritzverdünnung für die Verwendung mit Cromax Klarlacken der neuen Generation.

EIGENSCHAFTEN

- 01** Schnelles und einfach anzuwendendes Produkt um weiche Übergänge im Einblendbereich zu erzielen.
- 02** Einfache Polierbarkeit.
- 03** Teil des Express-Reparatur Systems.
- 04** Hochwertiges Endfinish.



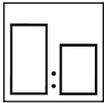
AZ9550 - AZ9550A

HIGH PERFORMANCE FADE-OUT THINNER

Produktvorbereitung für die Verarbeitung Standard



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Kann verwendet werden mit:

2K aktiviert	CC6500 High Performance VOC Clear
2K aktiviert	CC6700 Ultra Performance Energy Clearcoat
2K aktiviert	CC6750 Ultra Performance Energy System Clear

Empfohlene Arbeitsschritte siehe nächste Seiten.



Nicht zutreffend

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

AZ9550 - AZ9550A

HIGH PERFORMANCE FADE-OUT THINNER

Produktvorbereitung für die Verarbeitung Spraydose



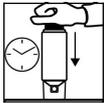
Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Kann verwendet werden mit:

2K aktiviert	CC6500 High Performance VOC Clear
2K aktiviert	CC6700 Ultra Performance Energy Clearcoat
2K aktiviert	CC6750 Ultra Performance Energy System Clear

Empfohlene Arbeitsschritte siehe nächste Seiten.



Nicht zutreffend

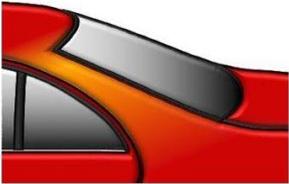
VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 810: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 810 g/l.

AZ9550 - AZ9550A

HIGH PERFORMANCE FADE-OUT THINNER

Beilackiermethode für VOC-konformen Klarlack



Den Auslaufbereich mit einem groben Poliermittel polieren und alle Rückstände abwischen. Den Übergang zur Schadenstelle z.B. mit 3M Trizact P3000 Feinschleifscheiben oder ähnlichen Schleifmitteln anderer Hersteller schleifen. Den vorbereiteten Bereich mit 3911WB Waterborne Final Clean reinigen.



CC6500 High Performance VOC Clear oder CC6700 Ultra Performance Energy Clear gemäß Technischem Merkblatt einstellen. Den Basislack mit spritzfertig eingestelltem CC6500 High Performance VOC Clear oder CC6700 Ultra Performance Energy Clear überlackieren. Den Klarlack in abgestuften Spritzgängen mit reduziertem Spritzdruck beilackieren in den geschliffenen Bereich und bis zur Kante des polierten Bereichs.



Innerhalb von 5 Minuten den puren AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner in dünnen Spritzgängen mit reduziertem Spritzdruck (wenn eine Spritzpistole verwendet wird) in den polierten Beilackierbereich applizieren. Den Spritznebel auflösen und einen weichen Übergang herstellen. Trocknung gemäß Technischem Merkblatt des jeweiligen Klarlacks. Eine zusätzliche IR-Nachtrocknung der Beilackierzone kann das Risiko des Kantenabrisses beim Polieren reduzieren.

Wenn nötig und in Abhängigkeit vom gewünschten Endergebnis, kann die Übergangszone nach der Trocknung und Abkühlung leicht mit 3M Trizact P3000 oder ähnlichen Schleifmitteln geschliffen werden.



Polieren mit einer rotierenden Poliermaschine. Polierdruck kontrollieren und Rotation immer in Richtung der Altlackierung betreiben. Nicht gegen die Beilackierkante polieren.

AZ9550 - AZ9550A

HIGH PERFORMANCE FADE-OUT THINNER

Produkte

AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner
AZ9550A High Performance Fade-Out Thinner



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner kann nur mit CC6500 High Performance VOC Klarlack und CC6700 Ultra Performance Energy Klarlack verwendet werden.
- AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner kann nicht 1:1 mit CC6500 High Performance VOC Klarlack und CC6700 Ultra Performance Energy Klarlack gemischt werden

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.